

帆船調試過程

香港辛普森遊艇的服務中心與香港遊艇會（RHKYC）合作進行帆船調試的工作，香港遊艇會目前是唯一的選擇以完成初步調試任務。

本文件的第一部分列出調試工作的概要並列出時間架構以及在此時間架構內的影響。

本文件的第二部分將提供調試過程的詳細分析。

第一部分 - 調試工作的概要

香港遊艇會進行調試

香港遊艇會進行工作的期間會受到以下的影響：

- 目前在會內的工作量
- 目前所被預定的硬地面空間
- 即將舉行的帆船活動（例如：船廠需要清空提供給比賽進行準備工作）
- 天氣-船廠是一個空曠開放式的空間，所以下雨期間不能進行上漆的工作
- 會員船將優先於非會員船（大部分辛普森的船正在通過會員的階段）；若是船廠已經被會員船預定客滿了，非會員船將會暫時擱置在水上。

由於以上的因素，因此香港遊艇會無法保證一艘船的準備時間，但從經驗中可推斷調試工作將需 **2.5 周到 5 周** 的時間。（15 到 27 個工作天，從香港遊艇會開立的發票時間算起）

雙體帆船在香港遊艇會只需要進行桅杆調整和補強：

- 最大至 45 英尺 - 3 個工作天
- 超過 45 英尺 - 5 個工作天

備註：若越快完成調試工作，那麼船就能越早被送回辛普森遊艇公司。若在香港遊艇會進行調試的過程當中有受到船主的干涉，將會減慢調試工作的速度並將增加調試費用。

辛普森遊艇進行調試

辛普森遊艇進行調試的時間是香港遊艇會把船運至辛普森的船廠內並讓船再次下水時，在此之後我們收回調試的進度和時間的控制權。

簡言之，一旦船被運回辛普森的船廠時即是由辛普森遊艇負責調試，在辛普森碼頭進行調試所需要的時間：

- 單體船 - 20 至 45 英尺 - 5 個工作天
- 單體船 - 45 至 60 英尺 - 8 個工作天
- 雙體船 - 20 至 45 英尺 - 6 個工作天
- 雙體船 - 45 至 62 英尺 - 10 個工作天

第二部分-與調試過程的細節

辛普森 - 取船 - 一天

- 船從貨運船上卸載，此時是沒有龍骨、方向舵和桅桿安裝在船上的情況
- 拆除船的包裝，將包裝好的桅桿網綁在船上，暫時安裝上方向舵之後用吊具將船提昇至水上
- 船將會被運送到香港遊艇會，此時的船是被拉在水面上的



船送達時是包裝完善且固定在散裝船專用拖車上



拆開包裝、檢查並將桅杆放置在船頂



將船吊起並安裝方向舵



將船降低至水面上，以吊的方式運送至香港遊艇

香港遊艇會準備工作 - 2 到 5 個星期

- 清洗船體，要將龍骨安裝在船的底部上需要使用黏著劑、拴緊螺栓並且要把船體和龍骨之間連接的區域變得光滑平坦
- 將船吊起以便安裝方向舵
- 手工磨砂的方式以移除船以模具建造時所造成的膠和表面光澤
- 標明水線在船體上
- 水線位置將以膠帶黏著而在水線的上方用塑料覆蓋以便塗漆

- 水線之下將塗兩層的磷化底漆，這能使船體具有防水性。由於凝膠塗料具有輕微的滲水性，若長時間以來將會吸收水份，這就是“滲透”產生的由來。因此為了防止滲透嚴重損害船舶，使用品質良好的底漆將能長期避免滲透以保護船。
- 在船底塗上兩層防污漆
- 所有塗料將使用“真空”的噴塗系統，這能確保擁有等厚度的油漆塗層。與使用滾輪上漆的方式相較之下，用真空噴塗系統的方式不但能擁有更平坦的表面更能使工作更快完成。
- 由於油漆是很厚的一層所以我們需要一週的時間“晾乾”油漆或使其硬化。在此之前，如果您試圖將船拉起那麼起重裝置上的吊索將會接觸到油漆並且損壞塗層而在受損壞的區域又需要重新上漆。
- 船被拉起並將“修補”及上油漆在先前放置船時所固定住的地方，船將以吊索吊住一整夜的時間以晾乾油漆。
- 船已準備好隔天下水



船被放置回船架上



龍骨是以分開的方式提供再安裝至船上



標記完水線之後開始手工上漆



吊索將船吊住以進行油漆修補

裝備索具 - 香港遊艇會和辛普森遊艇（與香港遊艇會聯合）

- 從船上吊離桅杆並將桅杆放置在架上
- 拆開桅杆的包裝、進行檢查和拍照
- 升帆索、線、雷達、測風儀器、照明設備都將按裝至桅杆上
- 橫支桿和直立的索具將一併連接至桅杆
- 拆開包裝並組裝捲帆裝置（捲繩器），升起捲帆裝置而安裝至桅杆上

- 將桅杆從架上升起調整至垂直的位置；越大型的桅杆將會使得此動作越困難（例如Lagoon 620我們需要使用兩台起重機才能完成）
- 將桅杆固定至船上同時也將直立的索具安裝上以支撐此桅杆
- 船將開回香港仔



拆開包裝的桅杆尚未安裝上任何裝置
在辛普森碼頭的調試工作



桅杆固定至船上前需要做的工作

- 安裝船緣纜索（扶索）、船緣支柱、門等等
- 安裝所有的活動索具
- 安裝帆桁
- 裝配帆
- 安裝 lazy bags（在帆桁上用以收納帆的袋狀物）上的線
- 安裝活動遮陽頂篷和骨架
- 大型的帆船現在有單獨的船艙拱—可以使用起重機吊載並確保安全定位。線和照明設備可以被連接。
- 測試發電機、空調設備、照明裝置等等，完成“交貨檢驗表”的檢驗事項
- 幫船拍照準備用在船牌上
- 船名和船牌號碼轉印至船體
- 引擎的調試 – 大型的Lagoon需要整套的引擎服務 – 海試
- 導航設備的調試 – 海試
- 發電機的調試
- 安裝安全設備
- 中國檢驗（如果需要的話）
- 甲板上的清潔工作和打蠟拋光
- 輕微的凝膠塗層的修繕，船艙內部的輕微修整
- 帆的測試，縮帆系統的測試等等
- 在交船之前，再次進行船的清潔工作
- 準備相關文件以及交船



船運送至辛普森的碼頭邊



完成調試工作已經準備好交船